

# ABSORBANT

Absorbant pour tout liquide

## FICHE TECHNIQUE

### DESCRIPTION

MINERVA ABSORBANT est un absorbant industriel et routier à base d'attapulgite calcinée (argiles alumino-magnésiennes fibreuses) permettant la maintenance et le nettoyage des surfaces.

### NORMES ET SPECIFICATIONS

Conforme à la norme AFNOR P 98-190 et type III R

### CARACTERISTIQUES MOYENNES

CARACTERISTIQUES	UNITES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique	g/l	600
Couleur		Blanc
Composition		Attapulgite calcinée
Distribution granulométrique :	mm	0.6 à 1.2 (mini 92%)
Absorption d'eau	%	Mini 110
Absorption de Gas-oil	%	Mini 110
Absorption de fioul	%	82
Humidité	%	Max. 5

### APPLICATIONS

- ✓ Absorption de liquides : huiles, combustibles, produits chimiques, ...sur routes, dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc.

### PROPRIETES

- ✓ Produit inerte et exempt de matières nocives connues,
- ✓ Ne forme pas de boue après absorption,
- ✓ Permet de maîtriser le glissement sur les sols grâce à la forme anguleuse des grains,
- ✓ Doit être ramassé ou balayé après usage et sa destruction doit être effectué en conformité avec les réglementations locales en vigueur.