

Electrodes destinées au rechargement des pièces neuves, afin de protéger les zones qui s'usent vite, et à la réparation de pièces usagées. Résistante à l'abrasion et aux chocs, elles présentent une grande facilité d'amorçage, y compris avec des équipements à faible tension d'arc.

## ■ Classification

EN 14700 : E Fe 2  
DIN 8555 : E2-UM-60

## ■ Applications

- ✓ Rechargement de matrices,
- ✓ Raclours,
- ✓ Godets et dents de godets,
- ✓ Matériel d'excavation,
- ✓ Burins,
- ✓ Vis transporteuses,
- ✓ Maillons de chenille.

## ■ Les + produits

- ⊕ Haute résistance à l'abrasion et aux chocs.
- ⊕ Bonne résistance à l'usure à chaud.
- ⊕ Fusion douce.
- ⊕ Bel aspect du cordon.
- ⊕ Laitier facile à enlever.
- ⊕ Peu de projections.

## ■ Positions et polarité



- ✓ Amorçage dès 45V - Courant continu.
- ✓ Polarité (-) à l'électrode.

## ■ Propriétés chimiques

C %	Si %	Mn %	P %	Cr %	Fe %
1.00	0.50	1.30	0.015	4.50	base

## ■ Propriétés mécaniques

Dureté Brinell HB	Dureté Rockwell HRC
580-610	55-60

## ■ Recommandations

Ø électrode (mm)	2,5	3,2	4
épaisseur (mm)	2,5 ▶ 6	5 ▶ 8	8 ▶ +
courant de soudage (A)	90	115	160



## Conditionnement

	Réf.	Ø (mm)	longueur (mm)	pièces / conditionnement
A	081529	Ø 3.2	450	141
	081512	Ø 4.0	450	90
B	081543	Ø 2.5	350	46
	081574	Ø 3.2	450	22
	081581	Ø 4.0	450	14