

MANUEL EMPLOI ET ENTRETIEN

BROYEUR A AXE HORIZONTAL TYPE CENTURION



PREFACE

Ce manuel fait partie de la machine.

Il doit toujours accompagner la machine pour la consultation la plus rapide. Toutes les annexes citées dans le manuel font parties intégrantes du manuel.

But du manuel

Ce manuel donne toutes les informations nécessaires pour l'utilisation correcte et pour travailler en sécurité. L'utilisateur doit lire avec attention ce manuel avant d'utiliser la machine.

Responsabilité de l'utilisateur

L'utilisateur est responsable pour tout accident ou dommages causés par une mauvaise utilisation de la machine.

Assistance dans l'utilisation du manuel

Explications: contacter le revendeur. Approvisionnement de nouvelles copies du manuel: si le manuel a été égaré ou s'il est détérioré ou si l'on a besoin d'une copie du manuel dans une langue étrangère, l'utilisateur doit s'adresser au revendeur ou le fabricant.

Attention aux signaux d'avertissement



<Danger>: quand Vous voyez ce signal : situation dangereuse imminente ou possibilité de mort ou de graves lésions.



<Warning>: quand Vous voyez ce signal : situation dangereuse potentielle ou possibilité de mort ou de lésions. Moins grave que l'autre.



<Caution> : quand Vous voyez ce signal : situation dangereuse potentielle ou la possibilité de moyennes ou petites lésions.

<Important>: quand Vous voyez ce signal, les instructions doivent être suivies exactement pour éviter des dommages à la machine, au procès ou à l'environnement.

<Note>: quand Vous voyez ce signal voir les informations supplémentaires.

DESCRIPTION

CHAMP D'EMPLOI

La machine, grâce à l'attelage trois points réversible et au réducteur à arbre "pas-through", est réversible ; selon les outils montés elle peut effectuer fonctions différentes quelle la coupe de l'herbe, le hachage d'estocs, de émondés etc.

L'utilisation d'une idée technique constructive tendue à la recherche de performances élevées, fiabilité et durée dans le temps améliorent et optimisent le rapport entre puissance et nécessité de carburant du tracteur grâce à la rigidité du châssis de la machine, à la forme des outils, au parfait équilibrage dynamique du rotor et à beaucoup d'autres solutions techniques originales.

PERFORMANCES

La machine est jointe au tracteur par un attelage trois points réversible qui fournit le mouvement et un cardan connexe à la prise de force qui fournit le mouvement rotatoire à l'arbre porte outils.

La largeur de travail est fixe et est déterminée par le choix du type de machine.

L'hauteur de coupe est réglable.

La zone de travail peut être centrée ou déplacée respect à l'axe longitudinal du tracteur en utilisant opportunément les différentes positions offertes par les attelages inférieurs.

Le rouleau arrière, au-delà d'effectuer la fonction de régulateur de l'hauteur de coupe, compacte le matériel coupé.

LIMITES DE PERFORMANCE

- Vitesse max d'avancement: 5 km/h. Vitesses supérieures à cette indiquée peuvent compromettre l'intégrité de la machine, la qualité du travail et la sûreté de l'opérateur.
- Puissance max applicable au boîtier de transmission: de 9 aux 38 KW, 5% à 540 OU 1000 g/min selon les types. Puissances supérieures à cette indiquée peuvent endommager le boîtier de transmission, surtout sur travaux lourds.

DOTATION STANDARD

- **Cardan standard.**
- **Dispositif roue libre intégré dans le réducteur.**
- **Déplacement latéral pour les postes.**
- **Rouleau arrière réglable en 4 positions.**

VARIANTS & ACCESSOIRES

- **Outils couteaux.**
- **Outils maritiaux.**
- **Déplacement hydraulique.**

SPÉCIFIQUES TECHNIQUES

CARACTÉRISTIQUES POUR MODÈLE

Modèle	Type	Version	Puissance		Largeur de travail		Poids		Dimensions A x B x H	N° outils	N° tours rotor
			Hp	Kw	cm	Inch	kg	lbs.	Cm / Inch	n°	g/min
CENTURIO N	106	C	15-40	11-30	106	42	190	419	123x84x84 48x33x33	32	2410
	132	C	15-40	11-30	132	52	236	520	149x84x84 58x33x33	40	2410
	158	C	15-40	11-30	158	62	261	575	175x84x84 69x33x33	48	2410
	186	C	15-40	11-30	186	73	315	694	201x84x84 79x33x33	56	2410
CENTURIO N	106	M	15-40	11-30	106	42	190	419	123x84x84 48x33x33	16	2410
	132	M	15-40	11-30	132	52	236	520	149x84x84 58x33x33	20	2410
	158	M	15-40	11-30	158	62	261	575	175x84x84 69x33x33	24	2410
	186	M	15-40	11-30	186	73	315	694	201x84x84 79x33x33	56	2410

Version:

C = Couteaux

M = Marteaux

PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES

- Travailler seulement à la lumière du jour.
- **Pour prévenir éventuelles dommages causés par pierres éjectées par les lames au par parts de lames, avant de commencer le travail il est nécessaire s'assurer que pour au moins un rayon de 50 mt de la machine soient absents personnes ou animaux.**
- Porter pantalons longs et chaussures robustes.
- Les protections font parties intégrante de la machine: travailler toujours avec les protections.
- Attention au fond du terrain: ils ne doivent pas être présents pierres, bâtons, fils de fer, etc....
- Attention à l'emploi en pente: procéder dans la direction de majeure pente et jamais en sens oblique.
- Avant d'abandonner la place de conduite, arrêter le moteur et débrancher la transmission moteur-arbre.
- Contrôler immédiatement la machine dans le cas où viennent touchés des corps étrangers.
- Contrôler immédiatement la machine en cas de vibrations fortes.
- Changer à temps les pièces défectueuses.

ATTENTION-DANGER :

Le réducteur est doté de dispositif à la roue libre, avoir débranché la prise de force le rotor continue à tourner après pour au moins 30 secondes, avant de se rapprocher des organes de coupe s'assurer que le rotor soit arrêté.

ATTENTION :

Pour éviter la casse du cardan et du boîtier, faire démarrer la machine doucement.

RESTRICTIONS D'EMPLOI POUR LA SURETE'

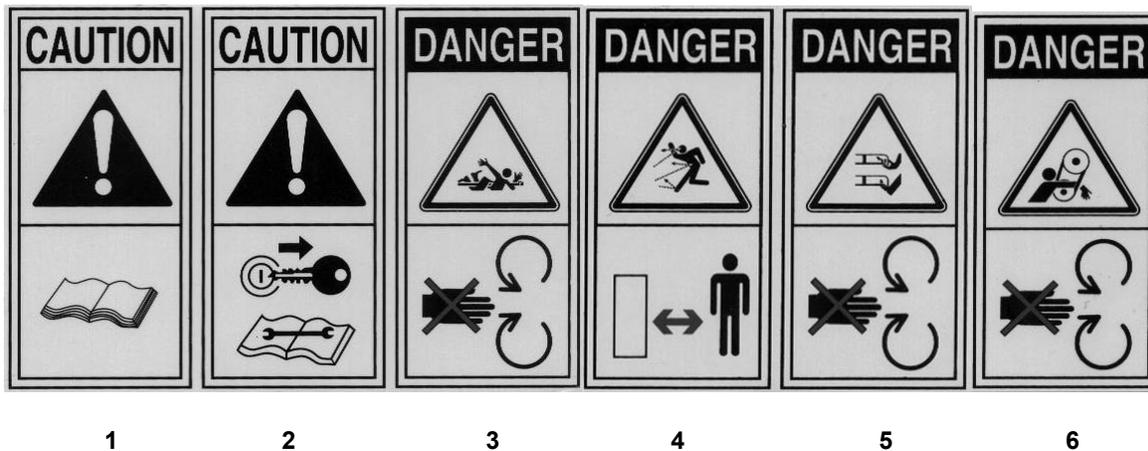
Aux enfants et aux personnes qui ne connaissent pas bien cette instruction, est interdit l'emploi de la machine. Prescriptions locales peuvent rétrécir l'emploi de la machine en fonction de l'âge.

RODAGE

La machine neuve doit être rodée. A la première utilisation, atteler la machine au tracteur, brancher le cardan, baisser la machine à 15 cm du sol, brancher la prise de force et porter à 540 tours/min. Faire fonctionner la machine pour 15 minutes. Un éventuel sifflement au niveau des supports est normal, est causé par l'arrangement des protections, et disparaître rapidement.

SIGNAUX DE SÛRETÉ SUR LA MACHINE

Dans cette section, sont reproduits et expliqués les signaux de sûreté présents sur la machine.



1. Lire le manuel de l'opérateur.
2. Avant de faire un entretien arrêter le tracteur et extraire la clé du tableau.
3. Rester loin des lames tant que la machine est en mouvement.
4. Danger de jet objets. Rester à la distance de sûreté.
5. Rester loin des lames tant que la machine est en mouvement.
6. Rester loin des lames tant que la machine est en mouvement.

Les signaux de sûreté sur la machine doivent rester bien lisibles.

En cas d'endommagement, les étiquettes doivent être remplacées.

En cas de substitution de parties de la machine qui portent étiquettes, celles-ci doivent être rétablies.

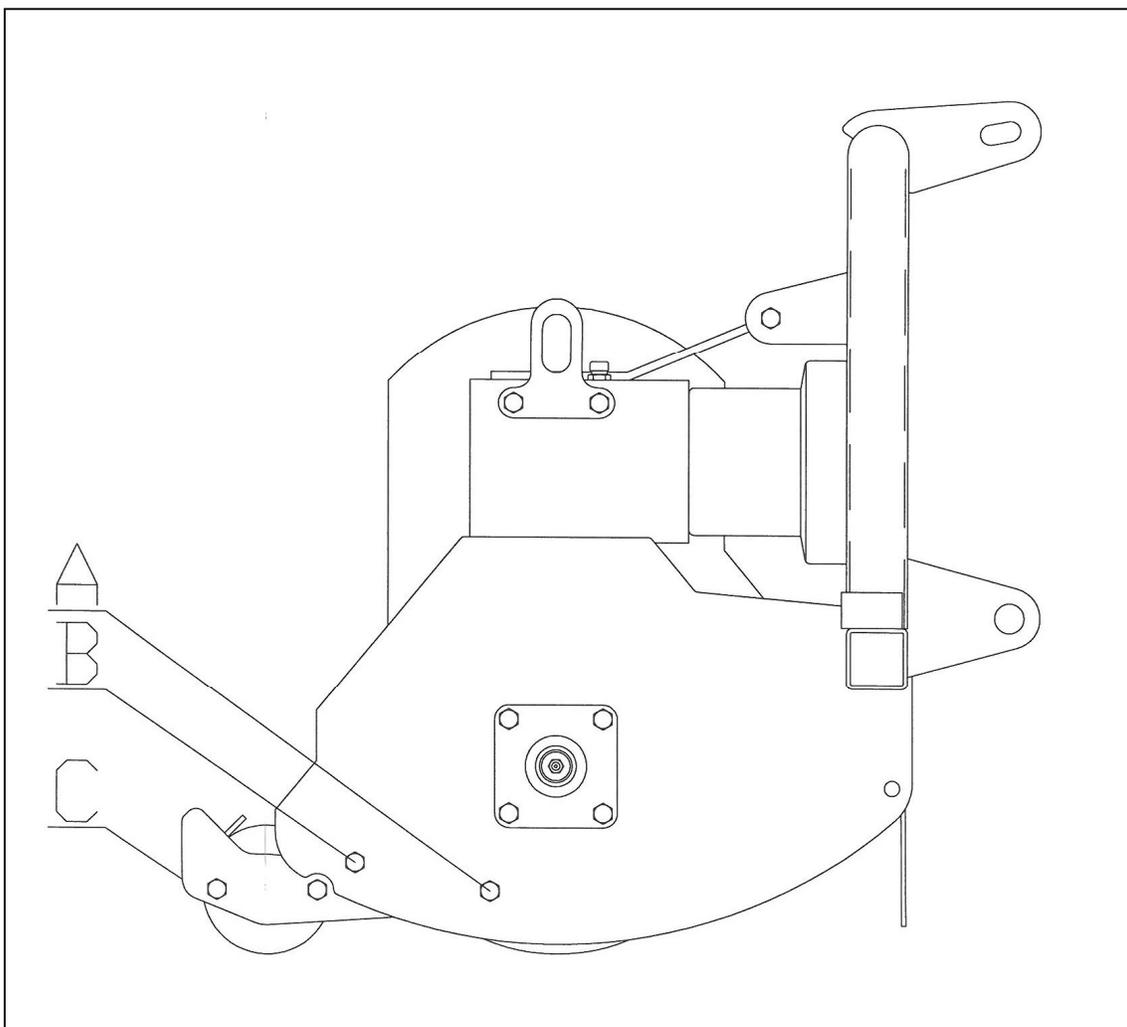
Fourniture de nouvelles étiquettes et procédure d'application

Pour obtenir de nouvelles étiquettes, avec les instructions sur leur application, contacter le revendeur.

1. AVANT DE COMMENCER LE TRAVAIL

a) Enregistrer l'hauteur de coupe comme suit :

1. Desserrer la vis « A ».
2. Dèvisser la vis « B » et l'enlever.
3. Répéter les mêmes opérations sur l'autre cotè de la machine.
4. Selectioner l'emplacement du rouleau « C ».En le montant l'hauteur de coupe va dimineur. En le descendant elle va augmenter.
5. Mettez en place et resserrer les vis "B", reserrer les vis "A".



- b) Atteler la machine au tracteur en agissant de la façon suivante:
 - 6. Enlever les pivots des deux-points d'attelage inférieurs de la machine après avoir enlevé les goupilles à ressort.
 - 7. Insérer les bras de soulèvement du tracteur dans les points d'attelage inférieurs de la machine, réinsérer les pivots et bloquer avec les goupilles à ressort.
 - 8. Atteler par le tirant le troisième point d'attelage du tracteur au troisième point de la machine,(sommet du triangle d'attelage), réinsérer le pivot et bloquer avec la goupille à ressort.
- d) Machine soulevée se porter dans la zone de travail.
- e) Atteler la prise de force du tracteur au cardan de la machine.
- f) Vérifier que la chaîne du cardan soit fixée pour empêcher la rotation de la protection du cardan.

2. POUR COMMENCER LE TRAVAIL

- a) S'assurer qu'il y n'ait aucune personne dans un rayon de 50 m tout autour de la machine.
- b) Insérer la prise de force et atteindre graduellement le régime de rotation prévu.
- c) Baisser la machine jusqu'à faire appuyer au sol les patins et le rouleau arrière.
- d) Commencer à travailler.

3. A LA FIN DES OPÉRATIONS DE COUPE

- e) Arrêter le tracteur et attendre pour au moins 30 secondes pour que le rotor ait le temps de s'arrêter.
- f) Soulever la machine du terrain.
- g) Débrancher la prise de force.
- h) Débrancher le cardan de la prise de force du tracteur.
- i) Soulever complètement la machine.

INSTRUCTIONS POUR L'ENTRETIEN

Sur l'il fiche" À" les entretiens elles sont indiquées avec les échéances relatives à effectuer sur la voiture.
 Le ne pas respecter les échéances programmées compromet le bon fonctionnement de la voiture et il fait déchoir la garantie.

IL FICHE" À" L'ENTRETIEN PROGRAMMÉ

	Premier commencement	Après 10 H.	Chaque 30 H.	Chaque 500 H.	Fine saison	Je commence e travail	Fin travail
VOITURE	Graissage		Graissage		Propreté Graissage		Propreté
RÉDUCTEUR	Mettre	Contrôle Niveau	Contrôle Niveau	Changer			
VIS		Serrage	Serrage				
OUTILS			Contrôle		Contrôle	Contrôle	Contrôle
COURROIES		Contrôle tension		Remplacer.			

1. GRAISSAGE

Aux échéances prévues par la fiche "À", engraisser les points "B", "C", "D", "E", "F".
Les points de graissage sont dotés de graisseurs TYPE HYDRAULIQUE FORME "À" UNI 7663.
Pour le graissage utiliser exclusivement GRAS MULTIFONCTIONNEL À BASE LITIO Type NLGI 2.

2. NIVEAU HUILE – VIDANGE D'HUILE

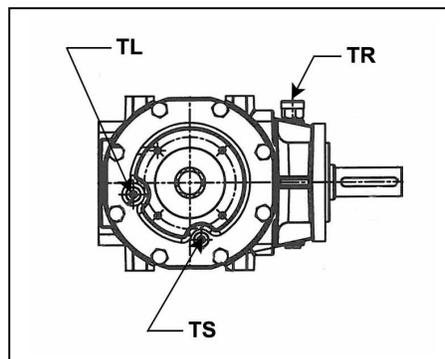
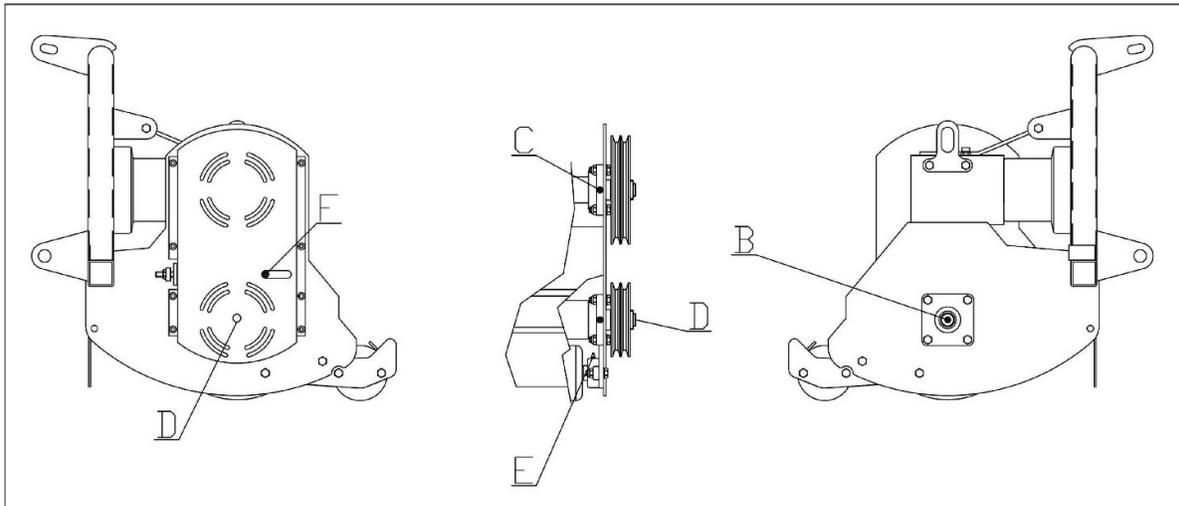
Aux échéances prévues par la fiche "À" vérifier le niveau ou vidanger l'huile dans le réducteur.
Pour le rajouter utiliser exclusivement HUILE SAE 140 EP.
Capacité Réducteur: 0,8 L.

a) Pour vérifier le niveau d'huile dans le réducteur procéder de la façon suivante:

1. Avec la machine en plan, après d'avoir enlevé le coffre de protection en plastique sur le boîtier, dévisser le bouchon "TL" et vérifier que l'huile effleure le bord inférieur du trou.
2. Si le niveau est à la juste revisser le bouchon "TL."
3. Si le niveau est insuffisant dévisser le bouchon "TR", rajouter l'huile.
4. Niveau atteint, revisser le bouchon "TL" et "TR" et monter à nouveau le coffre en plastique.

b) Pour vidanger l'huile dans le réducteur procéder de la façon suivante:

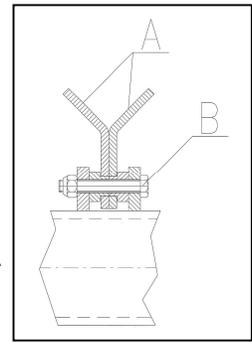
1. Démonter le coffre de protection en plastique sur le boîtier, , dévisser le bouchon "TL" et "TR" et le bouchon de vidange "TS", et attendre la sortie de l'huile.
2. Revisser le bouchon de vidange "TS" et introduire l'huile par le bouchon "TR."
3. Niveau atteint, revisser le bouchon "TL" et "TR" et monter à nouveau le coffre en plastique.



3. REMPLACEMENT OUTILS

a) Pour remplacer les outils procéder de la façon suivante:

1. Dévisser l'écrou et enlever la vis de fixation "B."
2. Enlever les outils "A" avec leur happes.
3. Si l'outil est une spatule ou un marteau il n'y a pas de happe ni d'épaisseurs.
4. Positionner le nouvel outil.
5. Insérer la vis "B" et bloquer l'écrou.
6. **ATTENTION: tous les outils doivent être du même type.**
7. **ATTENTION: si on change le type d'utensile, le rotor doit être équilibré à nouveau.**



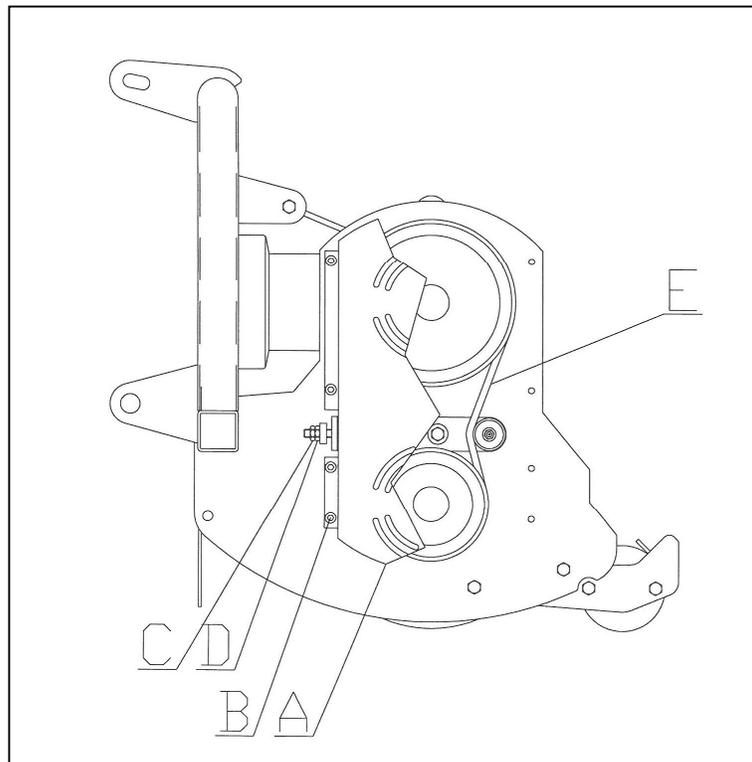
4. REGLAGE ET REMPLACEMENT DES COURROIES DE TRANSMISSION

b) Pour régler la tension des courroies de transmission procéder de la façon suivante:

1. Démontez le carter "A" en dévissant les huit vis "B."
2. Dévisser le contre-écrou "C", visser l'écrou "D" pour tendre les courroies ou la dévisser pour les détendre.
3. A réglage effectué revisser le contre-écrou "C" et remonter le carter "A."

c) Pour remplacer les courroies de transmission procéder de la façon suivante:

1. Démontez le carter "A" en dévissant les huit vis "B."
2. Dévisser le contre-écrou "C" et dévisser complètement l'écrou "D"
3. Démontez les deux courroies usées E. Pour éviter problèmes de tension il est nécessaire remplacer les deux, donc remonter les courroies neuves des caractéristiques indiquées sur la SPARE PART LIST.
4. Visser l'écrou "D" jusqu'à obtenir la tension de sidérée, puis serrer le contre-écrou "C".
5. Remonter le carter "A".
6. Contrôler la tension après une heure de fonctionnement.



SOLUTION DES PROBLÈMES

MAUVAIS FONCTIONNEMENTS	CAUSES ET REMÈDES
Vibrations anormales	<ul style="list-style-type: none">- Rotor déséquilibré -S'adresser au centre d'assistance.- Perte d'un ou plus outils-Les remplacer.- Roulements abîmés. Les remplacer
Coupe irrégulière ou non satisfaisante	<ul style="list-style-type: none">- Outils abîmés-Les remplacé.- Choix des outils non optimaux-Les remplacer avec autre type.

TRANSPORT

Les déplacements de la machine, portée par le tracteur, hors du travail, doivent être arrêté et transmission débranchée.

<Important>: garder une vitesse modérée. Eviter les fortes vibrations.

<Note>: sur route, respecter le Code Routier local. Exhiber sur les extrémités arrières les panneaux de signalassions. Respecter les éventuelles dispositions locales.

<Opérations>: bloquer les barres du élévateur avec les chaînes et tendeurs parallèles. Cette opération évite que les barres se déplacent latéralement.

DEPOT

Maintenir la machine en dépôts secs et sans poussière.

INFORMATIONS SUR LA DEMOLITION



A la fin de la vie opérative de la machine, elle est mise en ferraille; cette opération est effectuée seulement par des démolisseurs autorisés. Suivre les règles locales. S'adresser aux autorités compétentes pour apprendre la procédure à suivre. Les constituants principales de la machine sont: matériaux de fer, caoutchouc, peinture, etc.....

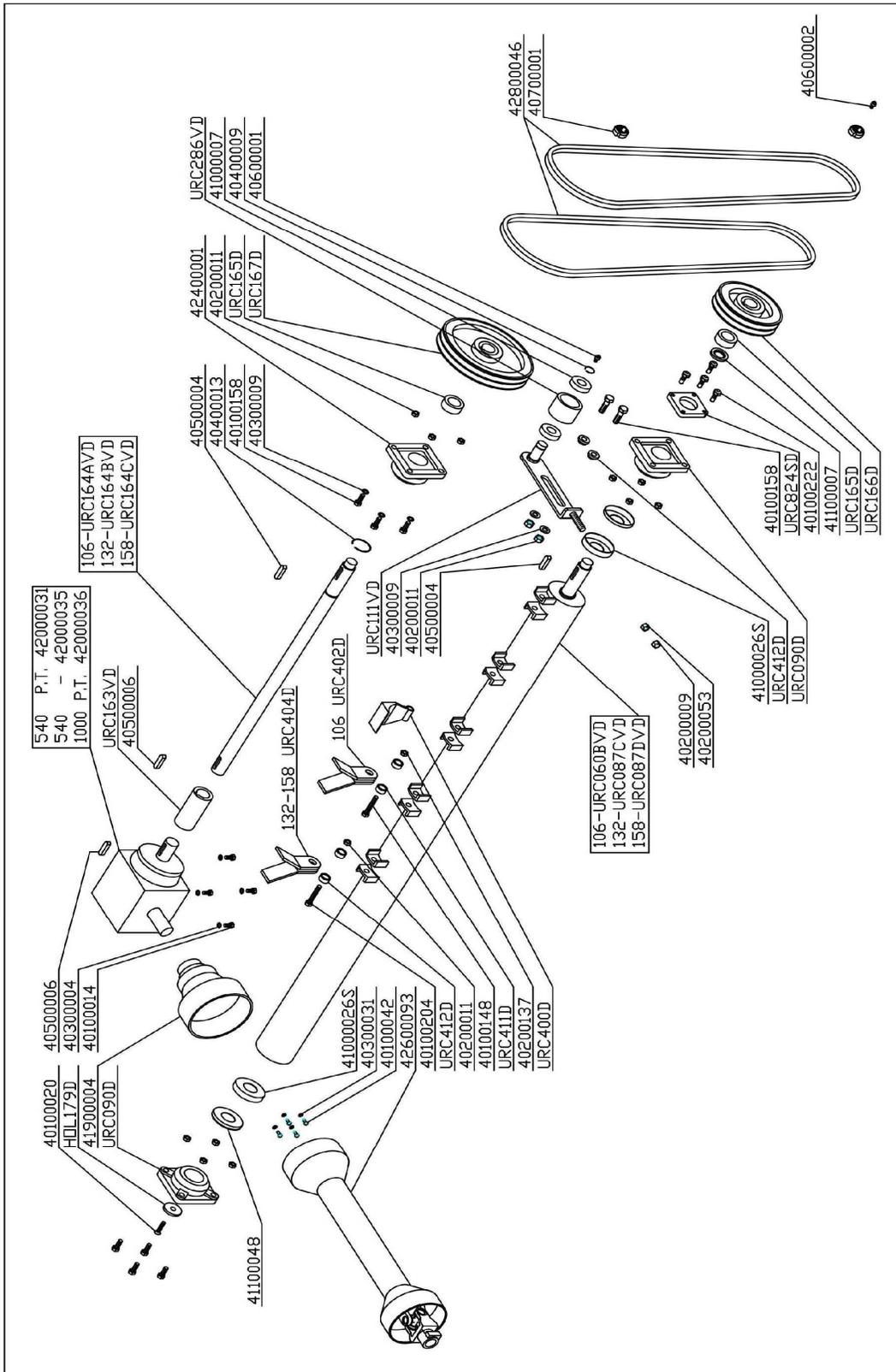
GARANTIE

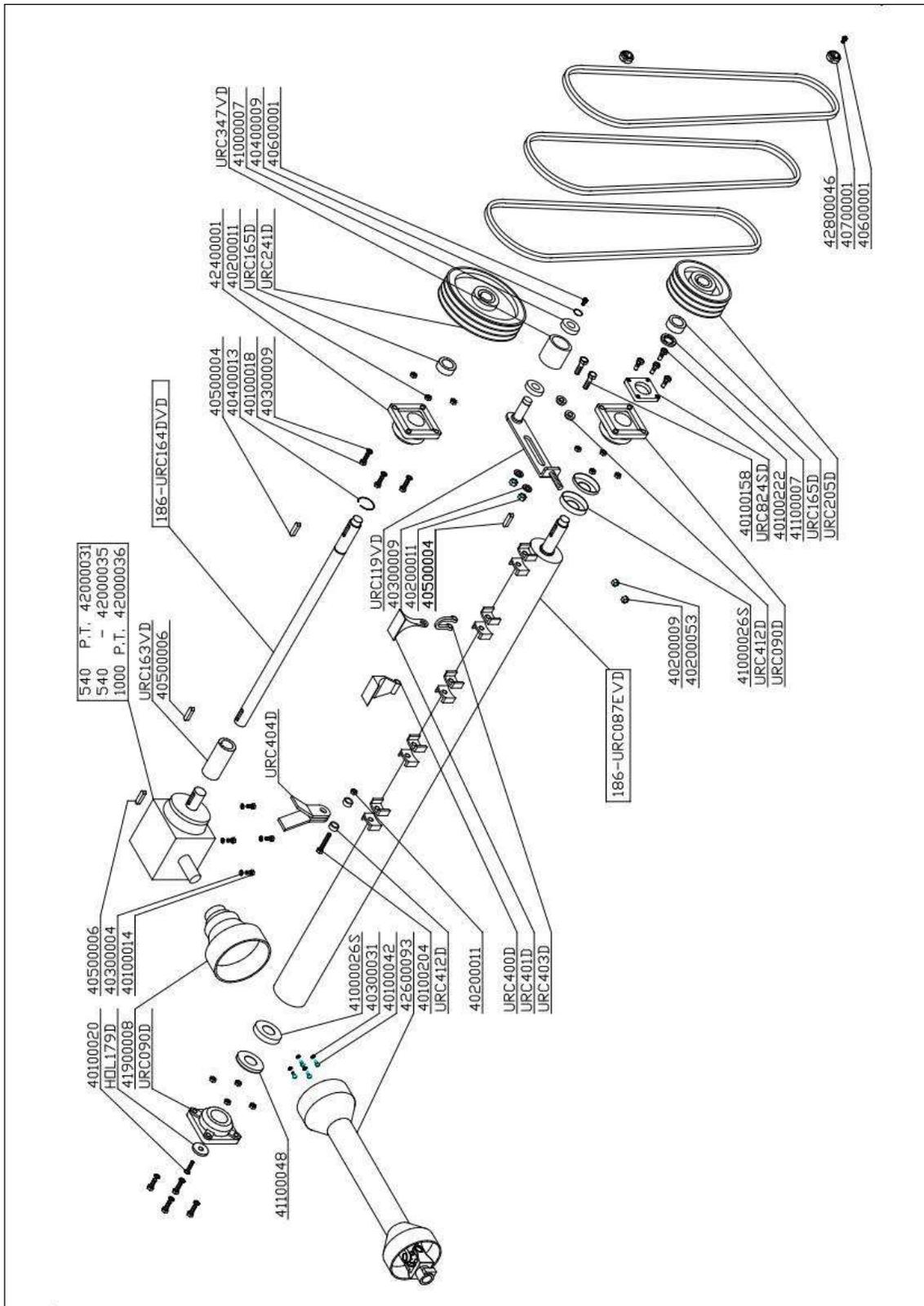
La machine est couverte de garantie du constructeur pour 24 mois.

La garantie déchoir quand :

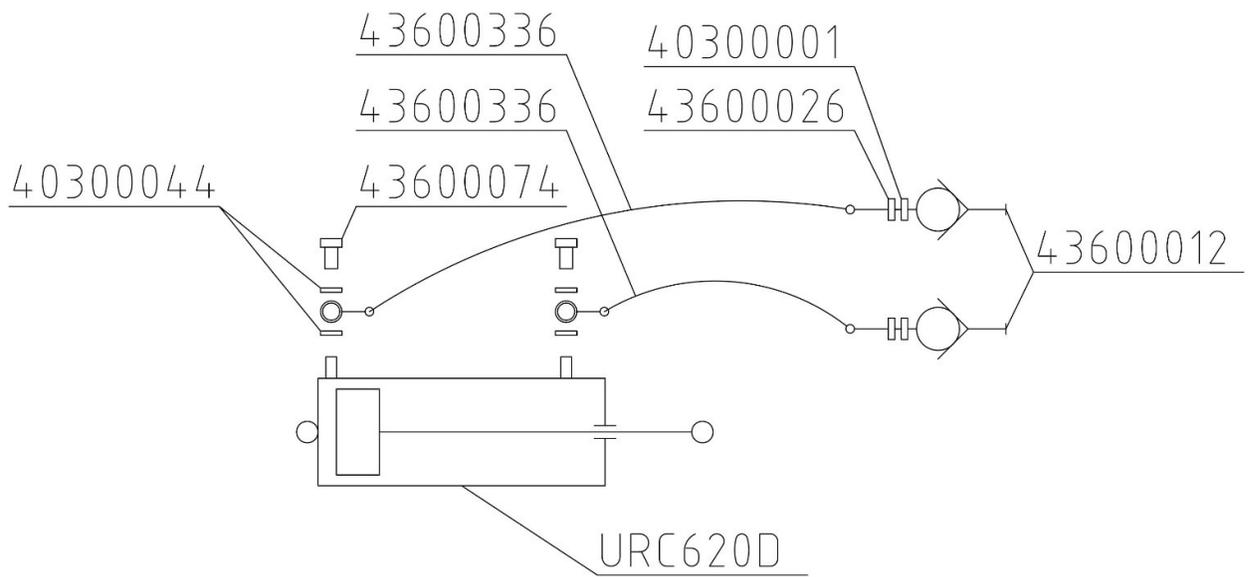
- a) si l'entretien n'a pas été correctement effectué
- b) si l'utilisation ne correspond pas à la destination de la machine
- c) si la machine a été transformée ou modifiée sans accord du constructeur

PIECES ET ACCESSOIRES





OPTION DEPLACEMENT HYDRAULIQUE



INDEX GÉNÉRAL

PREFACE	2
DESCRIPTION	3
CHAMP D'EMPLOI	3
PERFORMANCES	3
LIMITES DE PERFORMANCE	3
DOTATION STANDARD	3
VARIANTS & ACCESSOIRES	3
SPÉCIFIQUES TECHNIQUES	4
CARACTÉRISTIQUES POUR MODÈLE	4
RENSEIGNEMENTS POUR LA SÛRETÉ	5
PRESCRIPTIONS GÉNÉRALES	5
RESTRICTIONS D'EMPLOI POUR LA SURETE'	5
RODAGE	5
SIGNAUX DE SÛRETÉ SUR LA MACHINE	6
MODE D'EMPLOI	7
1. AVANT DE COMMENCER LE TRAVAIL	7
2. POUR COMMENCER LE TRAVAIL	8
3. A LA FIN DES OPÉRATIONS DE COUPE	8
INSTRUCTIONS POUR L'ENTRETIEN	9
IL FICHE" À" L'ENTRETIEN PROGRAMMÉ	9
1. GRAISSAGE	10
2. NIVEAU HUILE – VIDANGE D'HUILE	10
3. REMPLACEMENT OUTILS	11
4. REGLAGE ET REMPLACEMENT DES COURROIES DE TRANSMISSION	11
SOLUTION DES PROBLÈMES	12
TRANSPORT	13
DEPOT	13
INFORMATIONS SUR LA DEMOLITION	13
GARANTIE	13
FEUILLE DE TRAVAIL ET D'ENTRETIEN	14
TOLE	16
MÉCANISME 106 – 132 - 158	17
MÉCANISME 186	18
OPTION DEPLACEMENT HYDRAULIQUE	19