GANTS EN NITRILE JUBA - H5116FC AGILITY DRY

Gant en polyester avec double revêtement en nitrile



RÉGLAMENTATION

CE CAT.II

EN388:2016
4121X

EN 407:2020
X1XXXX

NEW

GANTS DE TRAVAIL RECOMMANDÉS POUR :

- Construction.
- Maintenance et installations.
- Services de nettoyage.
- Ateliers mécaniques.
- Assemblage de pièces métalliques sans risque de coupure.
- Usinage de pièces.
- Manipulation de pièces huilées.

CARACTÉRISTIQUES

- Un soutien sans couture qui offre confort et sensation.
- Entièrement enduit, fabriqué avec une première couche de nitrile étanche et une deuxième couche de nitrile sablonneux qui offre une excellente adhérence dans les environnements humides, secs et légèrement huileux.
- Son double revêtement en nitrile offre une résistance maximale à l'abrasion, une plus grande durabilité et une plus grande imperméabilité.
- Résistant à la chaleur par contact, 100º C pendant 15 secondes.
- Format de vente du carton recyclé.

MATÉRIAUX	COULEUR	ÉPAISSEUR	LARGO	TAILLES	EMBALLAGE
Nitrile	Noir	Jauge 15	S - 23 cm Moyen - 24cm L - 25cm XL - 26cm XXL-27 cm	7 / S 8 / M 9 / L 10 / XL 11 / XXL	12 paire/paquet 120 paires/boîte

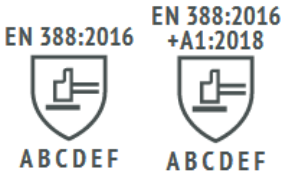
JUBA© PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT S.L.
Avenida Logroño 29-31, 26250 Santo Domingo de la Calzada, La Rioja (España)
Tel. (+34) 941 340 885 · info@juba.es · www.jubappe.com

NORMATIF



La norme EN388:2003 a été renommée EN388:2016, année de sa révision. Ce changement est dû à des divergences de résultats entre les laboratoires lors de l'essai de cisaillement des lames (COUP TEST). Les matériaux à taux de cisaillement élevés produisent un effet d'émoussement sur les lames circulaires, ce qui fausse les résultats.

La nouvelle réglementation a été publiée en novembre 2016, tandis que la précédente datait de 2003. Au cours de ces 13 années, d'importantes innovations dans les matériaux utilisés pour la fabrication des gants anti-coupures ont nécessité une adaptation des procédures de test afin de mesurer plus rigoureusement les niveaux de protection. Pour plus d'informations sur les principales modifications apportées à cette réglementation, veuillez consulter notre site web : www.jubappe.com.



A - Résistance à l'abrasion (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Résistance à la coupure de la lame (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Résistance à la déchirure (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Résistance à la perforation (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Coupure par objets tranchants ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test d'impact réussi/échoué (facultatif. En cas de réussite, la mention P apparaît) + A1:2018 - Modifier le tissu en coton utilisé pour le test de coupure (deuxième chiffre)

+A1:2018 - Changer le tissu en coton utilisé ABCDEF dans le test de coupe (deuxième chiffre).

En388:2016 niveaux de performance	1	2	3	4	5
6.1 résistance à l'abrasion (cycles)	**100**	**500**	**2000**	**8000**	**-**
6.2 résistance à la coupure de la lame (indice)	**1,2**	**2,5**	**5**	**10**	**20**
6.4 résistance à la déchirure (newtons)	**10**	**25**	**50**	**75**	**-**
6.5 résistance à la perforation (newtons)	**20**	**60**	**100**	**150**	-

Niveaux de performance eniso13997:1999	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm : résistance au cisaillement (newtons)	2	5	10	15	22	30





Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme n'est pas testé.



Pictogramme pour les gants dont le comportement à la flamme a été testé.

Ratifié par l'Association espagnole de normalisation en juin 2020.

Principaux cambios :

- Extension du champ d'application de la norme à l'usage domestique : gants de cuisine.
- Les gants atteignant un niveau 3 ou 4 pour une propriété thermique doivent également atteindre au moins le niveau 3 en matière de propagation des flammes. Dans le cas contraire, le niveau maximal qu'ils pourront atteindre pour la propriété thermique correspondante sera le niveau 2.
- Propagation de flamme limitée : pas de formation de trous. Temps de postcombustion maximal raccourci pour le niveau 1. Modification du temps d'allumage.
- Chaleur de contact. Tout matériau entrant en contact avec la chaleur doit être testé.
- Résistance à la déchirure. Ce test est inclus.
- Chaleur convective. Le test est réalisé sans renforcement.
- Nouveau pictogramme pour les gants non ignifugés.
- Une longueur minimale est introduite lorsqu'une résistance aux petites et grandes projections de métal en fusion est présente.
- **Après les tests de résistance à la chaleur, les échantillons ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.**.

Longueur minimale des gants testés pour l'eof

Taille	Longueur
5	290
6	300
7	310
8	320
9	330
10	340
11	350
12	360
13	370

A - Comportement de la flamme
La méthode et le tableau ont été modifiés. Pour l'essai, le temps d'allumage a été réduit de 15 à 10 secondes, et le temps de post-allumage pour le niveau 1 a été réduit de 20 à 15 secondes.

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
1	≤ 15	Aucune exigence
2	≤ 10	≤ 120

Niveau de prestation	Temps post-inflammatoire	Temps post-incandescence
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Chaleur de contact
La méthode d'essai a changé. Dans la norme EN407:2004, seule la paume est testée, tandis que dans la norme EN407:2020, tout autre point susceptible d'entrer en contact est testé.

Niveau de prestation	Température de contact	Temps de seuil (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Chaleur convective
La méthode d'essai est passée de la norme EN373 à la norme ENISO9185:2007.

Niveau de prestation	Indice de transfert de chaleur hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Chaleur radiante
Aucune modification n'est nécessaire. Les couches intérieures ne doivent présenter aucun signe de fusion ni de trous.

Niveau de prestation	Taux de transfert de chaleur t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Petites éclaboussures
Aucune modification n'est requise. Les couches intérieures et extérieures ne peuvent être ni fondues ni perforées.

Niveau de prestation	Nombre de gouttes
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes éclaboussures
Changer la méthode de test.

Niveau de prestation	Fonte (g)
1	30
2	60
3	120
4	200