

INFORMATION PRODUIT

Date	04/06/2019
Numéro version	V0
Référence	50339050E2
Désignation	GSH 400



GSH 400



La tronçonneuse **GSH 400** convient parfaitement aux particuliers pour des travaux d'ébranchage, de petit abattage ou de débitage.

Le moteur de 38,9 cm³ de fabrication Emak respectant les normes antipollution Euro 5, en fait une machine **puissante** (2,3 ch) et **performante**.

Elle est dotée du **dispositif "Primer"** facilitant le démarrage après chaque ravitaillement en carburant ou après de longues périodes d'inactivité.

Le **levier multifonction** regroupe l'interrupteur "On-Off" et le starter pour une utilisation pratique et simple.

Elle est équipée d'origine avec un **guide** (41 cm/16") et une **chaîne** (3/8") **Oregon** garantissant des performances de coupe élevées.

Cette machine ergonomique est agréable à utiliser, grâce à son **système anti-vibrations**, au **filtre à air accessible sans outil** et au **tendeur de chaîne latéral**.

INFORMATION PRODUIT

Date	04/06/2019
Numéro version	V0
Référence	50339050E2
Désignation	GSH 400



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Moteur

Marque	Type - Norme	Cylindrée (cm ³)	Alésage x course (mm)	Puissance ch/kW (tr/mn)	Couple maximum Nm (tr/mn)
Emak	2 Temps - Euro 5	38,9	40 x 31	2,3/1,7 (8500)	2,04 (6000)
Bloc moteur :					Aluminium
Régime ralenti/maximum à vide avec limiteur (tr/min) :					3000 / 12800
Consommation horaire de carburant (à la puissance maxi) (g/h) :					880 (à 8500 tr/min)
Emissions HC+Nox (g/kWh) :					29

Allumage

Type :	Electronique capacitif
Bobine :	Electronique à point fixe sans limiteur
Bougie :	Torch LT8RTF
Système démarrage/diamètre volant (mm) :	Easy on / 100

Alimentation

Carburateur:	Ruixing
Filtre à air/Accès au filtre à air :	Nylon, grande surface filtrante / sans outil
Capacité du réservoir de carburant (L) :	0,32 (Mélange 2% huile type ISO-L-EGD ou JASO FD)
Primer :	Oui
Système Ice Device :	Oui

Transmission

Transmission/Nbr de dents du pignon :	Pignon étoile intérieur / 6
Embrayage :	3 pièces (engagement à 4200 tr/min)
Vitesse de chaîne :	21,5 m/s (à 11 300 tr/min)

Homologations

Pression acoustique (dB(A)) Lpa av EN 11681-1 / 1 EN 22868 :	103,2
Puissance acoustique assuré (dB(A)) Lwa 2000/14/EC, EN22868, EN ISO 3744 :	115
Niveau de vibration (m/s²) EN11681-1, EN22867, EN12096 :	6,9 SX/7,1 DX
Incertitude (m/s²) EN 12096 :	1,9 SX/1,9 DX

Ergonomie

Système anti-vibrations :	3 amortisseurs à ressort et 2 en caoutchouc
Poignée Avant/Arrière :	Aluminium recouverte en caoutchouc / Plastique

Système de coupe

Longueur guide x Pas x jauge x nombre maillons :	41 cm/16" x 3/8" x 0.050" x 57
Frein de chaîne :	Inertie
Carter de protection de chaîne :	Plastique
Tendeur de chaîne :	Latéral
Capacité du réservoir d'huile (L) :	0,22
Pompe à huile :	Automatique / réglable / débit nul au ralenti / aluminium

Poids

Poids (sans guide ni chaîne) (kg) :	4,5
Rapport poids/puissance (kg/kW) :	2,7

Logistique

Poids brut (kg)	6,7
Longueur (cm)	42
Largeur (cm)	27
Hauteur (cm)	30

EAN



INFORMATION PRODUIT

Date	04/06/2019
Numéro version	V0
Référence	50339050E2
Désignation	GSH 400



GSH 400

Moteur 2 temps de 38,9 cm³ (EURO 5) avec une puissance de 2,3 ch (1,7 kW), qui garantit de hautes performances.

Piston à 2 segments, cylindre moulé sous pression revêtu de Nickel, bielle et vilebrequin forgé : ces pièces garantissent au moteur grande résistance et longévité.



Système de démarrage « Easy On » : il facilite la mise en marche du moteur sans à-coups en limitant l'effort de l'utilisateur.



Volant de grand diamètre (Ø 100 mm) avec ailettes redessinées pour **optimiser le refroidissement et le fonctionnement du moteur** quelles que soient les conditions climatiques (présence de température élevées).



Filtre à air en nylon de grande dimension : il assure un excellent niveau de filtration, augmente la protection du moteur et l'intervalle d'entretien.

L'accès se fait sans outils grâce au pommeau à visser et permet également d'accéder à la bougie.



INFORMATION PRODUIT

Date	04/06/2019
Numéro version	V0
Référence	50339050E2
Désignation	GSH 400



GSH 400

Système "ICE DEVICE" permettant de travailler sans inconvénients même lorsqu'il fait froid (températures inférieures à 0°C) : par déviation d'un flux d'air chaud du cylindre vers le filtre de l'air pour éviter la formation de glace.



"Primer" facilite le démarrage à froid après les ravitaillements en carburant ou une longue période d'inactivité.



Interrupteur "on /off", starter et commande de semi-accélération intégrés dans un levier multifonction, gage d'une utilisation pratique et simple.



Guide et chaîne Oregon d'origine.

Embrayage centrifuge à 3 éléments, pignon étoile 6 dents.



INFORMATION PRODUIT

Date	04/06/2019
Numéro version	V0
Référence	50339050E2
Désignation	GSH 400



GSH 400

Système anti-vibrations comprenant 3 amortisseurs à ressort et 2 en caoutchouc : assure un bon isolement de l'opérateur contre les vibrations pour un meilleur confort d'utilisation.



Tendeur de chaîne latéral pour intervenir rapidement sur la tension de chaîne dans n'importe quelle position de travail.



Pompe à huile automatique et réglable : le débit d'huile est nul quand le moteur tourne au ralenti (consommation d'huile réduite et moins de pollution).

