

ELECTRODE ACIER

Propriétés & Applications

Électrode rutile universelle. Spéciale tuyauterie. Applications très variées en toutes positions, fusion agréable et laitier d'enlèvement facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basses tensions à vide.

Principales applications : Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries.

Analyse Type du Métal Déposé (%)

| C | Si | Mn | P | S | Fe |
|------|------|------|--------|--------|------|
| 0.08 | 0.45 | 0.60 | <0.025 | <0.025 | Base |

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

| R _e (MPa) | R _m (MPa) | A ₅ (%) | KV (J) |
|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| 400 | 500 | 25 | +20°C 65 0°C 50 |

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

| Electrode | ØxL (mm) | 1,6x300 | 2,0x300 | 2,5x350 | 3,2x350 | 4,0x350 |
|-----------|------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Intensité | (A) | 30 | 50 | 70 | 110 | 140 |



= - ~ (>45V)