

## ELECTRODE ACIER

### Propriétés & Applications

Électrode rutile universelle. Spéciale tuyauterie. Applications très variées en toutes positions, fusion agréable et laitier d'enlèvement facile. Convient parfaitement dans le cas d'utilisation d'appareils de soudure avec de très basses tensions à vide.

**Principales applications :** Constructions métalliques, réservoirs, tuyauteries, travaux artisanaux, serrureries.

### Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	P	S	Fe
0.08	0.45	0.60	<0.025	<0.025	Base

### Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R <sub>e</sub> (MPa)	R <sub>m</sub> (MPa)	A <sub>5</sub> (%)	KV (J)
400	500	25	+20°C 65 0°C 50

### Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL ( mm )	1,6x300	2,0x300	2,5x350	3,2x350	4,0x350
Intensité	( A )	30	50	70	110	140



= - ~ (>45V)