

Fiche Technique

1. Division Produit

Disques à tronçonner et ébarber

1.1 Nom de gamme

FLEXOVIT Speedoflex – Gamme Technique, idéale pour l'industrie. Cette gamme associe à une constance de coupe et de qualité, un rapport qualité/prix optimum. Autres dimensions sur de larges diamètres disponibles.

1.2 Gamme de Produits

Article	Dimensions	Spécifications	Forme	Application	Opération
66252829195	115x6,4x22,23	A24/30RS	T27	Métal	Ebarbage
66252829512	125x6,4x22,23	A24/30RS	T27	Métal	Ebarbage
66252832580	150x6,4x22,23	A24/30RS	T27	Métal	Ebarbage
66252829231	180x6,4x22,23	A24/30RS	T27	Métal	Ebarbage
66252829257	230x6,4x22,23	A24/30RS	T27	Métal	Ebarbage
66252919641*	100x4x16	A24/30S	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252919649	115x4x22,23	A24/30S	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832555	125x4x22,23	A24/30S	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832561	180x4x22,23	A24/30S	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252919707	230x4x22,23	A24/30S	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252919737	100x6,4x16	A24/30Q	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832575	115x6,4x22,23	A24/30Q	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832577	125x6,4x22,23	A24/30Q	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832579	150x6,4x22,23	A24/30Q	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832581	180x6,4x22,23	A24/30Q	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252919152	230x6,4x22,23	A24/30Q	T27	Acier / Inox	Ebarbage
66252832957	115x6,4x22,23	C24/30RS	T27	Matériaux / Fonte	Ebarbage
66252950786	125x6,4x22,23	C24/30RS	T27	Matériaux / Fonte	Ebarbage
66252919774	150x6,4x22,23	C24/30RS	T27	Matériaux / Fonte	Ebarbage
66252919136*	180x6,4x22,23	C24/30RS	T27	Matériaux / Fonte	Ebarbage
66252829265	230x6,4x22,23	C24/30RS	T27	Matériaux / Fonte	Ebarbage
66252832597	115x2x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832604	125x2x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832609	180x2x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832612	230x2x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252919983	115x2,5x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252920012	125x2,5x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252920027	150x2,5x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage

66252920041	180x2,5x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252833274	230x2,5x22,23	A24/30S	T41	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832591	115x1x22,23	A46/60V	T41	Inox	Tronçonnage
66252832596	115x1,6x22,23	A30/46V	T41	Inox	Tronçonnage
66252832600	125x1x22,23	A46/60V	T41	Inox	Tronçonnage
66252832388	125x1,6x22,23	A30/46V	T41	Inox	Tronçonnage
66252920018	150x1,6x22,23	A30/46V	T41	Inox	Tronçonnage
66252832608	180x1,6x22,23	A30/46V	T41	Inox	Tronçonnage
66252832611	230x1,9x22,23	A30/46V	T41	Inox	Tronçonnage
66252919959	100x2,5x16	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252829423	115x2,5x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252950812	125x2,5x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252920026	150x2,5x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252950813	180x2,5x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252950815	230x2,5x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252919985	115x3x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252920016	125x3x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252920046	180x3x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252920071	230x3x22,23	A24/30RS	T41	Acier	Tronçonnage
66252920203*	100x3x16	C24/30RS	T41	Matériaux / Fonte	Tronçonnage
66252920204	115x3x22,23	C24/30RS	T41	Matériaux / Fonte	Tronçonnage
66252920208	125x3x22,23	C24/30RS	T41	Matériaux / Fonte	Tronçonnage
66252920211*	150x3x22,23	C24/30RS	T41	Matériaux / Fonte	Tronçonnage
66252920213	180x3x22,23	C24/30RS	T41	Matériaux / Fonte	Tronçonnage
66252920216	230x3x22,23	C24/30RS	T41	Matériaux / Fonte	Tronçonnage
66252919640	100x2,5x16	A24/30S	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832552	115x2,5x22,23	A24/30S	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832554	125x2,5x22,23	A24/30S	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832560	180x2,5x22,23	A24/30S	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832571	230x2,5x22,23	A24/30S	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832568	230x3x22,23	A24/30S	T42	Acier / Inox	Tronçonnage
66252832574	115x3x22,23	C24/30RS	T42	Matériaux	Tronçonnage
66252832576	125x3x22,23	C24/30RS	T42	Matériaux	Tronçonnage
66252831193*	180x3x22,23	C24/30RS	T42	Matériaux	Tronçonnage
66252831209	230x3x22,23	C24/30RS	T42	Matériaux	Tronçonnage
66252831156	100x3x16	A24/30RS	T42	Acier	Tronçonnage
66252831168	115x3x22,23	A24/30RS	T42	Acier	Tronçonnage
66252829414	125x3x22,23	A24/30RS	T42	Acier	Tronçonnage
66252832578	150x3x22,23	A24/30RS	T42	Acier	Tronçonnage
66252831187	180x3x22,23	A24/30RS	T42	Acier	Tronçonnage
66252831204	230x3x22,23	A24/30RS	T42	Acier	Tronçonnage


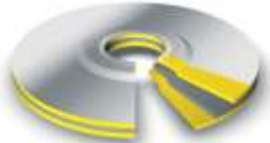
1.3 Applications & Matières

Opération : Tronçonner et ébarber avec une meuleuse d'angle portative jusqu'à 230mm de diamètre

Applications : Aciers, Aciers Inoxydables, Fontes, Matériaux

2. Informations techniques

2.1 Informations techniques produit

Abrasif	A - Oxyde d'aluminium ou C – Carbure de Silicium	
Liant	Organique bakelite	
Application	Acier et Acier Inoxydable	
Code forme	41 – Meule plate	
Construction		Jaune : Toile de renforcement en fibres de verre Gris : Mix abrasif
Code forme	27 & 42 – Meules à moyeux déportés	
Construction		Jaune : Toile de renforcement en fibres de verre Gris : Mix abrasif
Vitesse maximale	80 m/s 76mm = 20100RPM 115mm = 13300RPM 125mm = 12250RPM 150mm = 10200RPM 180mm = 8500RPM 230mm = 6650RPM	
Standard de fabrication	<ul style="list-style-type: none"> EN 12413 : 2007 A1 2010 « Norme de sécurité pour l'usage de Meules Agglomérées » oSa : Organisme de Sécurité de Abrasifs 	
Machine	Meuleuse d'angle	
Date de validité	Trimestre de fabrication + 3 ans	

2.3 Informations techniques machine

La norme **NF EN 60745-2-3** impose pour l'utilisation de meuleuses d'angle portatives :

- Les outils dont la capacité assignée dépasse 100 mm doivent comporter au moins deux poignées. Une des deux poignées peut être le corps de l'outil si sa forme en est adaptée.
- Pour la meule de type 41 et 42 (tronçonnage), le carter de protection doit couvrir au moins 175° de la périphérie de la meule abrasive ainsi que ses deux côtés. La protection doit être conçue pour faciliter le remplacement facile de la meule.

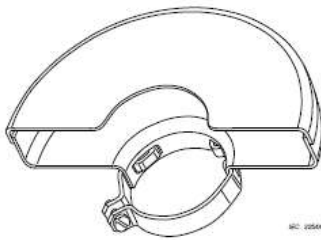
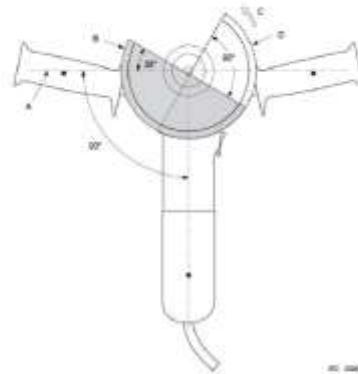


Figure 101 – Conceptions de protecteurs typiques a) et b) pour meules de types 1, 41 et 42



Légende:

- A: Position retraits de protecteur
- B: Position initiale de protecteur (protecteur tourné à 30° par rapport à la position neutre contre le sens de rotation de la meule)
- C: Cote de rotation de la meule
- D: Position du protecteur maximale admissible après l'essai (10° par rapport à la position initiale dans le sens de rotation de la meule)

Figure 106a – Cote de résistance du protecteur: position du protecteur pour meules de types 1, 27, 28, 29, 41 et 42

3. Etiquetage produit – Conseils d’emballage et de stockage

3.1 Etiquetage produit

Buvard



Pictogrammes sécurité							
	Protections auditives	Lunettes de sécurité	Masque anti-poussière	Gants	Lire les instructions	Ne pas utiliser pour meuler/ébarber	Ne pas utiliser de disque endommagé
Date de validité	V = Date de validité : Trimestre de production + 3 ans						
	V01	V04	V07	V10			
	1 st trimestre	2 nd trimestre	3 rd trimestre	4 th trimestre			
	Exemple : V01/2019 indique une production pendant le premier trimestre 2016 et une recommandation d'utilisation avant le second trimestre 2019.						

3.2 Emballage et stockage

Emballage	Boite Flexovit
Etiquette carton	Etiquette Flexovit
Quantité par boîte	10 pcs pour les meules à ébarber std 25 pcs pour les disques à tronçonner std
Palettes	NE PAS EMPIILER
Manutention et stockage	Les produits abrasifs doivent être stockés de façon à éviter les détériorer mécaniquement ou chimiquement. Le stockage doit être réalisé dans des zones sèches, sans variation significative de température ni exposition au gel.

Les informations techniques de ce document décrivent les conditions actuelles et sont soumises à modifications éventuelles.