

FICHE TECHNIQUE

Catégorie de produit :	LAQUE ADHERENCE DIRECTE
Référence Produit :	17708
Désignation de Produit :	SIMACRYL DIRECT ANTICO
Durcisseur :	DUR22475 à 20 % (grande surface) ou DUR19150 à 20 %

Description

Laque solvantée bi composante à base de résine acrylique polyuréthane modifiée et renforcée en pigments inhibiteurs de corrosion (exempte de plomb).

De profil thixotropique garnissant, elle évite l'application d'un primaire et s'utilise en monocouche dans la plupart des cas.

Cette laque s'applique directement sur tous métaux ferreux ou non ferreux (alu, laiton, cuivre, etc.), verre, polyester et certaines matières plastiques avec une excellente adhérence. Veuillez nous consulter pour les applications sur galva et inox. Veiller à la préparation du support.

Son excellente tenue à la corrosion ainsi qu'aux UV en font un produit polyvalent et durable.

Adaptée au secteur industriel, en environnement intérieur et extérieur.

Peinture conforme au contact alimentaire Règlement CE n°1935/2004.

Caractéristiques Physiques (à 20°C)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES			
	B20	B50	B80
Brillance	B20	B50	B80
Densité		1.35 ± 0.05	
Viscosité (en cP)	2000 ± 200	1500 ± 200	1000 ± 200
Extrait sec (%)		61,3% en masse 43% en volume	

Consignes d'utilisation

Préparation du support :	Support, sain, sec, dégraissé et dépolvé
Durcisseur :	DUR 19150 à 20% vol. pour B20, B50 et B80* DUR 22475 à 20% vol. pour les grandes surfaces réalisées en B80
Diluant :	DV 9955 (standard) ou D3 (lourd)
Proportion de diluant en volume :	0 à 10% au rouleau/ brosse 15 à 25% au pistolet pneumatique 0 à 15% à l'airless
Epaisseur recommandée :	60-80 µm sec soit 125-175 µm humide
Nettoyage du matériel :	Diluant de Nettoyage
Durée de vie en pot :	4h

Préparation du support :

- Sur Supports métaux ferreux : Dégraisser le support avec du PFDEP4. S'assurer que le support ne présente pas de rouille, sinon procéder à un aérogommage (attention à recouvrir le support très rapidement). Appliquer au besoin le primaire PF051 SIMAPRIM ANTICO, surtout si des traces de rouille persistent.
- Sur Supports métaux non ferreux :
 - o ALU : Egrenage aux grains 150 avant d'appliquer le PF049. Dégraissage au PFDEP4.
 - o GALVA et INOX : Dégraissage avec du DV9960 ou du PFDEP4. Poncer aux grains 150 et appliquer le primaire PF051 SIMAPRIM ANTICO.
 - o PVC : Toujours faire un test d'adhérence avant une mise en peinture complète. Poncer le support aux grains 150 et dégraisser au PFDEP4.

PF049 s'applique en 1 ou 2 couches et peut être appliqué en forte épaisseur (jusqu'à 100 µm sec par couche).

Le séchage physique est très rapide et en cas de forte chaleur (> 25°C) nous recommandons d'augmenter les quantités de diluant et/ ou utiliser le diluant lourd D3 afin d'éviter le risque de micro-piqûre. Pour un séchage accéléré en étuve, merci de nous consulter.

Il est possible d'obtenir un aspect de surface texturé en appliquant le produit sans dilution par pulvérisation (catalyser au DUR 19150).

Performances

Sec au toucher :	15 min
Manipulable :	1h
Recouvrable :	2h (passé 72h : poncer au P230)
Dur :	24 à 48h
Réticulation complète :	8 à 10 jours
Résistance à la corrosion	500 h au brouillard salin sur acier brut

Ces propriétés sont indiquées dans les conditions d'un séchage à l'air.

Rendement théorique

7 à 8 m²/L pour 60 µm sec

Conditionnement

En bidon de 1kg / 5kg / 10 kg/ 25kg

Stockage

Stocker à une température < 25°C dans un endroit sec et bien ventilé, éloigné de toute source d'ignition.
Durée de conservation : 2 ans dans son emballage fermé.

Hygiène / Sécurité

Respecter les précautions d'usage, en consultant la fiche de données de sécurité du produit.
Porter des équipements de protection individuels : gants, lunettes de protection et vêtements de travail adaptés.