

ELECTRODE INOX

Propriétés & Applications

Électrode rutile-basique type 316L pour le soudage des inox standards (famille 304 et 316). Résistant à des températures de service comprises entre -120°C et 400°C. Excellente résistance à la corrosion dans l'eau de mer.

Principales applications : Industries chimiques, pétrochimiques et maritimes, raffineries, réservoirs, tuyaux, échangeurs de chaleur, industries alimentaires...

Analyse Type du Métal Déposé (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe
<0.03	0.8	0.7	18.5	12.0	2.7	Base

Caractéristiques Mécaniques du Métal Déposé

R _{p0.2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	KV (J)
400	550	40	+20°C 70 -120°C 40

Intensités Moyennes & Conditions d'Emploi

Electrode	ØxL (mm)	1,6x250	2,0x300	2,5x350	3,2x350
Intensité	(A)	30	45	70	100

Etuvage des électrodes : 250°C/1h, si nécessaire. Température entre passes : maxi 200°C.



= + ~ 70V